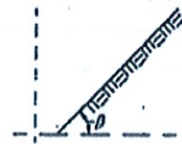


Tabelul 1 – Lățimea minimă de tranșee în funcție de diametrul nominal DN

DN	Lățimea minimă de tranșee (OD + X) m		
	Tranșee sprijinită	Tranșee nesprjinită	
		$\beta > 60^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$
DN ≤ 225	OD + 0,40	OD + 0,40	
225 < DN ≤ 350	OD + 0,50	OD + 0,50	OD + 0,40
350 < DN ≤ 700	OD + 0,70	OD + 0,70	OD + 0,40
700 < DN ≤ 1200	OD + 0,85	OD + 0,85	OD + 0,40
1200 < DN	OD + 1,00	OD + 1,00	OD + 0,40

În valorile OD + X, spațiul de lucru minim între tub și pereții tranșeei sau sprijinire este egal cu $\frac{x}{2}$ unde:

- OD este diametrul exterior, în metri;
- β este unghiul peretelui tranșeei nesprjinite măsurat în raport cu orizontala (a se vedea figura 2)

Figura 2 – Unghiul β al unui perete de tranșee nesprjinită

Tabelul 2 – Lățimea minimă de tranșee în funcție de adâncimea tranșeei

Adâncime de tranșee m	Lățime minimă de tranșee m
< 1,00	nu se prevede lățime minimă
$\geq 1,00$ până la $\leq 1,75$	0,80
> 1,75 până la $\leq 4,00$	0,90
> 4,00	1,00

NOTA:

SAPATURI:

Alegerea lățimii tranșeei cu pereți verticali (sprijinți sau nu), se face conform SR EN 1610:2016 ver.eng., avându-se în vedere asigurarea spațiului de lucru minim necesar ($x/2$) pentru o execuție corectă a montajului conductei, după cum urmează:

1. Lățimea minimă a sapaturii se va lua în funcție de cele două tabele.
2. Aceasta trebuie să aibă valoarea cea mai mare dintre cele două valori, corespunzătoare diametrului și adâncimii sapaturii, extrase din tabele.
3. Pentru adâncimi de săpătură până la 5,0 m adâncime, sprijinirea pereților verticali ai săpăturii se face de regulă cu elemente de inventar.
4. Pentru șanțuri sprijinite valorile minime se asigură între fețele libere ale dulapurilor.

ADÂNCIMEA DE POZARE:

Adâncimea minimă de pozare măsurată de la cota terenului la generatoarea superioară va fi minim 1.00m. Se vor respecta adâncimile prevăzute în proiect. Se va ține cont de specificațiile și recomandările producătorului de tuburi în ceea ce privește adâncimea minimă și maximă de pozare, astfel încât acestea să fie protejate împotriva solicitărilor mecanice (solicitări statice provenite din greutatea pământului și solicitări dinamice provenite din convoaie de autovehicule conform clasei tehnice de trafic). Aceste adâncimi minime / maxime recomandate de producător trebuie să se regasească în plașa de adâncimi prevăzute în proiect. În aceste sens adâncimea maximă de pozare reco mandată de producător trebuie să fie cel puțin egală cu adâncimea maximă prevăzută în proiect, în timp ce adâncimea minimă de îngropare recomandată trebuie să fie cel mult egală cu adâncimea minimă prevăzută prin proiect.

UMPLUTURI:

Se va ține cont de specificațiile și recomandările producătorului de tuburi PVC în ceea ce privește:

1. Granulozitatea maximă admisă de producător pentru materialul de umplutura utilizat la patul de pozare, stratul de sprijin și zona de siguranță, definite ca fiind umpluturi speciale ⑧;
2. Gradul maxim de compactare specificat de producător pentru materialul de umplutura utilizat în zona de sprijin (strat de baza ③ + umplutura laterală ④) și în zona de siguranță (prima umplutura ⑤).
3. Gradul maxim de compactare recomandat de producător nu trebuie să fie sub valoarea gradului de compactare prevăzut în proiect;

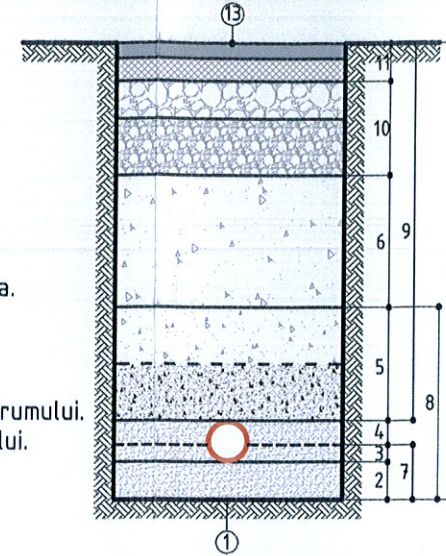
UMPLUTURI SUPERIOARE DIN BALAST SI PIATRA SPARTA (BAZA INFRASTRUCTURII DRUMULUI ⑩):

Straturile de fundație din piatra spartă amestec optimă trebuie compactate până la realizarea următoarelor grade de compactare minime din densitatea în stare uscată maximă determinată prin încercarea Proctor modificată, conform STAS 1913/13:

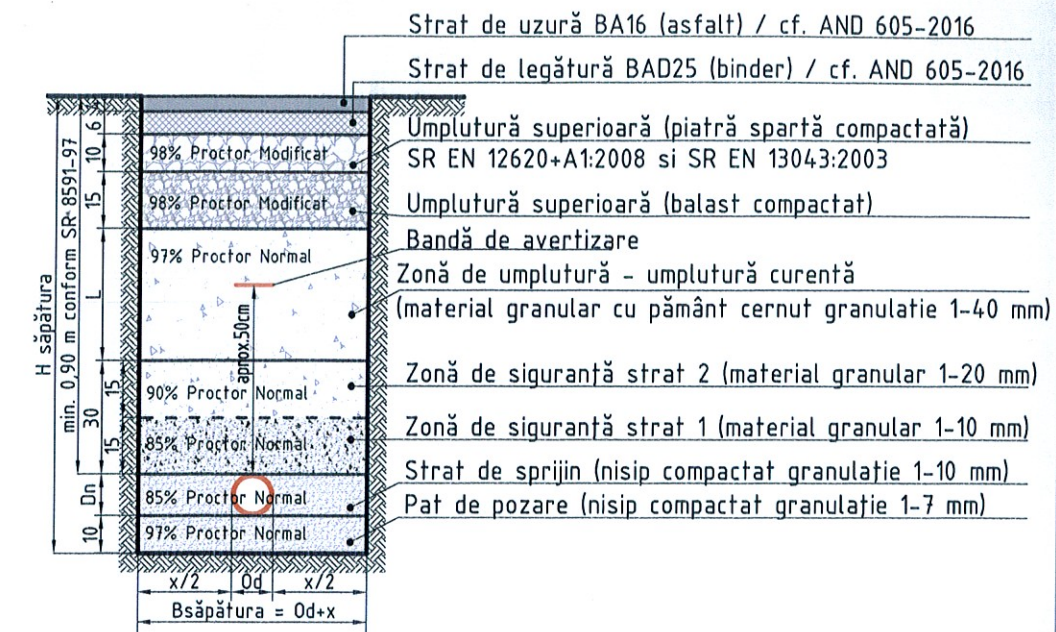
- Pentru drumurile din clasele tehnice I, II și III
 - 100%, în cel puțin 95% din punctele de măsurare;
 - 98%, în cel mult 5% din punctele de măsurare la autostrăzi și în toate punctele de măsurare la drumurile de clasa tehnică II și III;
- Pentru drumurile din clasele tehnice IV și V:
 - 98%, în cel puțin 93% din punctele de măsurare;
 - 95%, în toate punctele de măsurare.

DEFINIREA (DENUMIREA) STRATURILOR CONFORM SR-EN 1610

1. Fund de tranșee.
2. Pat de pozare.
3. Strat de baza.
4. Umplutura laterală.
5. Prima umplutura.
6. Umplutura propriu-zisă.
7. Reazem.
8. Umplutura specială.
9. Acoperire.
10. Baza infrastructurii drumului.
11. Suprastructura drumului.
12. Adâncimea tranșeei.
13. Suprafața drumului.



DETALIU POZARE CONDUCTA PP IN TRANŞEE



S.C. APA TÂRNAVEI MARI S.A.
MEDIAȘ
str. Aleea Comandor Dimitrie Moraru
nr. 19
J32 / 1346 / 2006
SERVICIUL TEHNIC

SPECIFICAȚIE	NUME	SEMNAȚURĂ	CERINȚE	REFERAT EXPERTIZĂ NR / DATA
PROIECTANT:	S.C. APA TÂRNAVEI MARI S.A. SERVICIUL TEHNIC PROIECTĂRI 551041, MEDIAȘ, Str. Aleea Comandor Dimitrie Moraru, nr. 19, Jud. SIBIU, ROMÂNIA J32/1846/2006 CIF: RO 19502679 Tel.: 0040/269/841425 Fax: 0040/269/845677 E-mail: office@apatarnavei.ro www.apatarnavei.ro		BENEFICIARUL:	Nr. proiect:
			PRIMĂRIA MUNICIPIULUI MEDIAȘ 551018, MEDIAȘ, P-ța Corneliu Coposu, nr. 3 Jud. SIBIU, ROMÂNIA Tel: 0269.803.803 / Mob: 0745.108.036 Fax: 0269.841.198	6 / 2018
SPECIFICAȚIE	NUME	SEMNAȚURĂ	DENUMIRE PROIECT:	Faza:
ȘEF PROIECT	Ing. GABRIEL GAJDOS		EXTINDERE REȚEA CANALIZARE MENAJERĂ ZONA CENTRALĂ, STRADA HERMANN OBERTH- -STRADA ST.L.ROTH, MUN MEDIAȘ	P.T. + D.D.E. + C.S.
MĂSURAT TOPO	CRISTIAN LAȚA			
PROIECTAT	Ing. HORAȚIU NECHITA			
DESENAT	Ing. HORAȚIU NECHITA			
VERIFICAT	Ing. GABRIEL GAJDOS			
APROBAT	Ing. IOAN MUNTEANU			
			TITLU PLANȘĂ:	Nr. planșă:
			Detaliu pozare conducte PVC în tranșee la rețele de canalizare menajeră.	PT06